



## 2024年能源消费结构表

能源名称	计量单位	代码	期初库存量	购进量		消费量				期末库存量	采用折标系数	参考折标系数	
				实物量	金额 (万元)	合计	工业生产消费	用于原材料	非工业生产消费				合计中: 运输工具消费
甲	乙	丙	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	丁
原煤	吨	1											0.7143
其中: 1. 无烟煤	吨	2											0.9428
2. 炼焦烟煤	吨	3											0.9
3. 一般烟煤	吨	4											0.7143
4. 褐煤	吨	5											0.4286
5. 其他混合煤	吨	6											0.7143
洗精煤	吨	7											0.9
其它洗煤	吨	8											0.4643
煤制品	吨	9											0.5286
焦炭	吨	10											0.9714
其它焦化产品	吨	11											1.1-1.5
焦炉煤气	万立方米	12											5.714-6.143
高炉煤气	万立方米	13											1.286
转炉煤气	万立方米	14											2.714
发生炉煤气	万立方米	15											1.786
天然气 (气态)	万立方米	16		253.07	1023.02	253.07	253.07					13.3	13.3
液化天然气 (液态)	吨	17											1.7572
氢气	万立方米	18											4.361
原油	吨	19											1.4286
汽油	吨	20											1.4714
煤油	吨	21											1.4714
柴油	吨	22											1.4571
燃料油	吨	23											1.4286
液化石油气	吨	24											1.7143
炼厂干气	吨	25											1.5714
石脑油	吨	26											1.5
润滑油	吨	27											1.4331
石蜡	吨	28											1.3648
溶剂油	吨	29											1.4672
石油焦	吨	30											1.0918
石油沥青	吨	31											1.3307
其它石油制品	吨	32											1.4
热力	百万千焦	33											0.0341
电力	万千瓦时	34		1643.642	1020.45	2015.26	2015.26						1.229

其中：光伏	万千瓦时	34.1				371.61	371.61						1.229
煤矸石用于燃料	吨	35											0.2857
城市生活垃圾用于燃料	吨	36											0.2714
生物质废料用于燃料	吨	37											0.5
余热余压	百万千焦	38											0.0341
其它工业废料用于燃料	吨	39											0.4285
其它能源	吨标准煤	40											1
能源合计	吨标准煤	41	0	5385.86702	2043.47	5842.58554	5842.58554	0	0	0	0		

**注意事项：** 1. 第18行能源品种为氢气，第34.1行光伏自用电的消费情况填报，请填写光伏自用电量，不含上网销售的光伏发电量，其中光伏自用电量应统计入全厂电力总消费量中



石油焦	吨	30											
石油沥青	吨	31											
其它石油制品	吨	32											
热力	百万千焦	33											0.0341
电力	万千瓦时	34	2015.26										1.229
煤矸石用于燃料	吨	35											
城市生活垃圾用于燃料	吨	36											
生物质废料用于燃料	吨	37											
余热余压	千焦	38											0.0341
其它工业废料用于燃料	吨	39											
其它	吨标准煤	40											

本年综合能源消费量（当量值）：5842.58554 吨标准煤



## 2024年重点用能设备能效情况表

序号	设备类型	设备名称	型号	额定功率	数量	设备状态	出产时间	能效水平
1		铝型材挤压机	2500T/φ 228		1	在用		
2		燃气棒炉	6m		1	在用		
3		模具电磁加热炉	φ 328- φ 455		1	在用		
4		牵引机	2500T		1	在用		
5		冷床	2500T		1	在用		
6		铝型材挤压机	1320T/φ 152		1	在用		
7		燃气棒炉	6m		1	在用		
8		模具电磁加热炉	φ 220- φ 280		1	在用		
9		牵引机	1320T		1	在用		
10		冷床	1320T		1	在用		
11		铝型材挤压机	1000T/φ 127		1	在用		
12		燃气棒炉	6m		1	在用		
13		模具电磁加热炉	φ 180- φ 220		1	在用		
14		牵引机	1000T		1	在用		
15		冷床	1000T		1	在用		
16		铝型材挤压机	1000T/φ 127		1	在用		
17		燃气棒炉	6m		1	在用		
18		模具电磁加热炉	φ 180- φ 220		1	在用		
19		牵引机	1000T		1	在用		
20		冷床	1000T		1	在用		
21		铝型材挤压机	1000T/φ 127		1	在用		
22		燃气棒炉	6m		1	在用		
23		模具电磁加热炉	φ 180- φ 220		1	在用		
24		牵引机	1000T		1	在用		
25		冷床	1000T		1	在用		
26		铝型材挤压机	1800T/φ 178		1	在用		
27		燃气棒炉	6m		1	在用		
28		模具电磁加热炉	φ 210- φ 280		1	在用		
29		牵引机	1800T		1	在用		
30		冷床	1800T		1	在用		
31		铝型材挤压机	1400T/φ 125		1	在用		
32		燃气棒炉	6m		1	在用		
33		模具电磁加热炉	φ 140- φ 160		1	在用		
34		牵引机	1400T		1	在用		
35		冷床	1400T		1	在用		
36		铝型材挤压机	600T/φ 90		1	在用		
37		燃气棒炉	6m		1	在用		
38		模具电磁加热炉	φ 140- φ 160		1	在用		
39		牵引机	600T		1	在用		
40		冷床	600T		1	在用		
41		铝型材挤压机	4000T/φ 330		1	在用		
42		燃气棒炉	6m		1	在用		
43		模具电磁加热炉	φ 400- φ 480		1	在用		

44		牵引机	4000T		1	在用		
45		冷床	4000T		1	在用		
46		时效炉	35.6mx4mx6.8m		1	在用		
47		时效炉	55.6mx4mx6.8m		1	在用		
48		时效炉	55.6mx4mx6.8m		1	在用		
49		熔铸炉	25吨 φ90-φ330		1	在用		
50		熔铸炉	25吨 φ90-φ330		1	在用		
51		均质炉	MTJZL-001		1	在用		
52		卧式氧化生产线			1	在用		
53		卧式电泳生产线/固化炉			1	在用		
54		卧式喷粉生产线/固化炉	PS650T 55mx6mx4.5m		1	在用		
55		卧式喷漆生产线/固化炉	P1200T 120mx14mx6m		1	在用		
56		仿木纹生产线	OJM1700		1	在用		
57		打齿机	WD-200		1	在用		
58		切桥机	WQ-200		1	在用		
59		注胶机	WGS-ZJJ		1	在用		
60		开齿机	WK-30		1	在用		
61		穿条机	WC-30		1	在用		
62		液压闸式剪板机	HGS-6X6100		1	在用		
63		液压闸式剪板机	HGS-6X4050		1	在用		
64		龙门搅拌摩擦焊接机床	SCB-LM6014-1D-3T		1	在用		
65		数控转塔冲	HPE-3078-38LA2		1	在用		
66		数控转塔冲	HPE-3078-38LA2		1	在用		
67		数控板料折弯机	PBA-300/6200		1	在用		
68		数控板料折弯机	PBA-100/4100		1	在用		
69		电容储能螺栓焊机	RSR-3150		1	在用		
70		德国进口螺栓焊机	BS308		1	在用		
71		数字逆变式交直流脉冲氩弧焊	WSME-500		1	在用		
72		开槽机	2000*4000		1	在用		
73		双头切割锯	LP-900A		1	在用		
74		双头切割锯	LP-900A		1	在用		
75		双头切割锯	TK-383A/B		1	在用		
76		双头切割锯	TK-383A/B		1	在用		
77		重型单头切割锯	820A/B		1	在用		
78		气动任意角度单头锯	KT-328C/M		1	在用		
79		四轴数控加工中心	MC-700		1	在用		
80		四轴数控加工中心	MC-700		1	在用		
81		三轴重型加工中心	HC-650		1	在用		
82		三轴仿形铣	LP-2500		1	在用		
83		三轴仿形铣	KT+393B		1	在用		
84		幕墙端面铣	KT-313G		1	在用		
85		幕墙端面铣	LP-418		1	在用		
86		幕墙端面铣	LP-750A/B		1	在用		

项目	计量单位	代码	2021年	2021至2022年	2021至2023年	2021至2024年	2021至2025年
甲	乙	丙	1	2	3	4	5
进度节能量目标	吨标准煤	1	195	389.5	582.5	774.5	969.5
单位产品综合能耗实际完成进度节能量	吨标准煤	2	194	387.94	478.05	580.05	
产值综合能耗实际完成进度节能量	吨标准煤	3	0.1682	0.12	0.1187	0.1139	
单位产品综合能耗进度节能量目标完成率	%	4	0.9949	0.9959	0.8207	0.7489	
产值综合能耗进度节能量目标完成率	%	5	0.9949	0.9959	0.8207	0.7489	
进度节能量目标完成情况说明							

## 2024年节能改造项目情况表

序号	项目名称	主要改造内容	投资金额 (万元)	节能效果 (节能量, 吨标准煤/ 年)	是否合同能 源管理模式	项目进度
1	挤压车间空压更换	在相同流量和压力将原功率75KW改为55KW	20	19.47	是	已完成
2	喷涂车间空压更换	在相同流量和压力将原功率90KW改为2台37KW	25	33.58	是	已完成
3	氧化车间冷冻机更换	改造前为82万大卡螺杆式冷冻机组2台，其功率单台为169KW. 改造后为100万大卡磁悬浮冷冻机组2台，其功率单台为115KW。改造前为6台22KW循环泵，改造后为6台11KW循环泵。	300	169.37	是	已完成
4	氧化车间氧化电源更换	原整流电源更换为高频开关电源可节电5%~8%	120	664	是	已完成
5						
6						